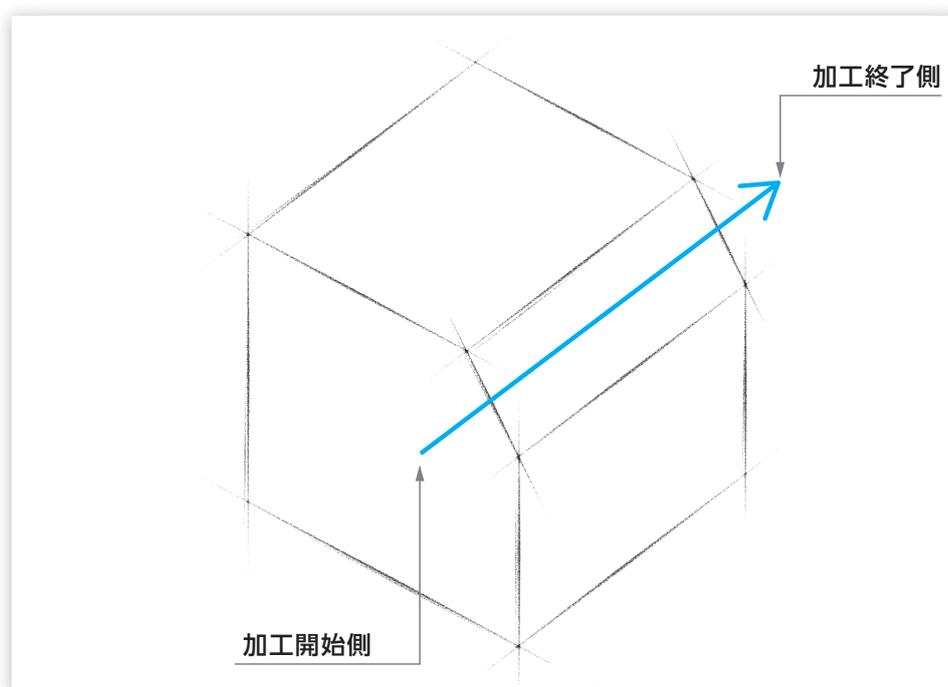


No.1 基本的な2.5軸加工**高送り加工による傾斜面加工**

面取り工具がない or 面取り量の大きい時に面取り加工を2.5軸加工で加工する。

任意角度の傾斜加工にも適用可能。

加工開始点と終了点が離れていることが当たり前に感じられるが、次回以降の重要なポイントになる。

**一例**

加工条件 京セラ MECX26
S 2000
F 1500
ap 0.2